

---

## VUE D'ENSEMBLE

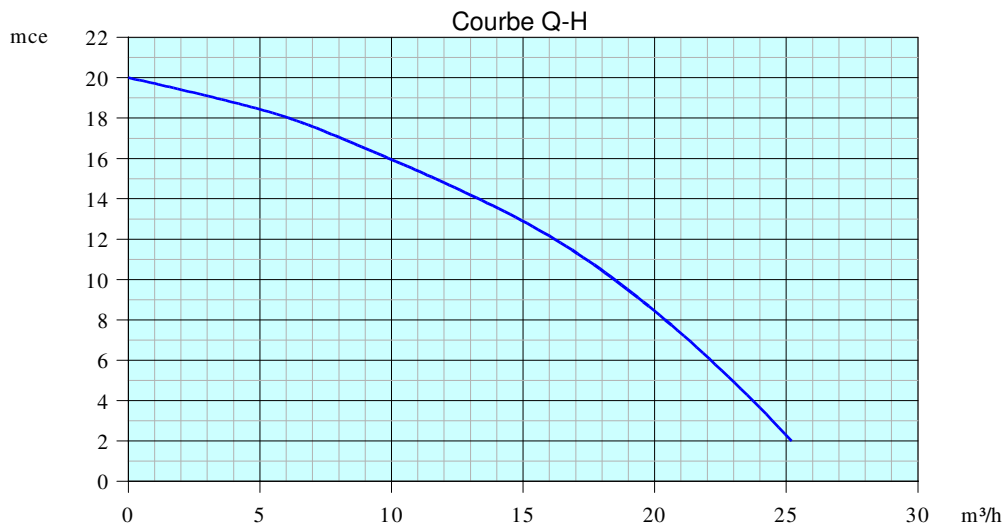
### pompes submersibles de dragage

---

Raccordements côté refoulement	Capacité max m <sup>3</sup> /h	Pression max m ce	Exécution	Puissance kW	Pompe nom	Feuille
2"	25	20	3 x 400V	2,4	KTV2-50	1
3"	43	22	3 x 400V	3,9	KTV2-80	2
3"	100	15,5	3 x 400V	5,2	KRS2-80	3
4"	144	28	3 x 400V	13,4	NKZ3-100H	4
6"	195	22	3 x 400V	11,2	KRS2-150	5
4"	150	36	3 x 400V	31,5	EL35B	6

## KTV2-50

### Pompe submersible de dragage 2"



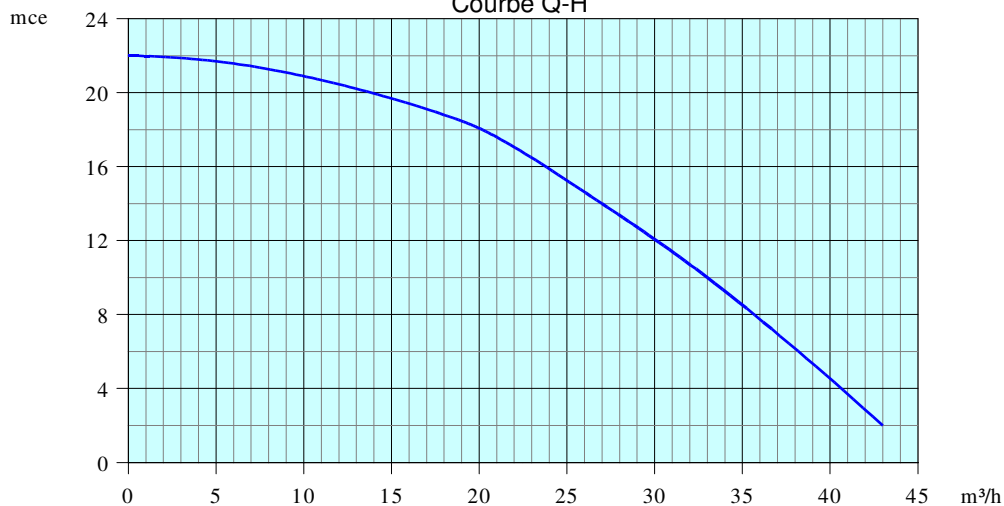
Type	: Tsurumi, KTV2-50
Applications	: travaux de dragage légers, ... (eaux avec sédiments, eau sableuse)
Moteur	: 3 x 400 V, 50 Hz
Puissance P1	: 2,41 kW à 2.850 tr/min
Courant nominal	: 3,8 A
Passage libre	: 10 mm
Poids	: 24 kg (sans câble électrique )
Hauteur	: 450 mm
Diamètre	: Ø 250 mm
Raccordement	: côté refoulement : raccord rapide Perrot 2" mâle
Particularités	: hélice agitatrice pompe submersible de chantier résistante à l'usure roue semi-vortex en fonte au chrome dur
Equipement	: câble électrique l = 20m boîtier de commande marche-arrêt, monté avec protection thermo-magnétique Fiche CEE16A 5p mâle

## KTV2-80

### Pompe submersible de dragage 3"



Courbe Q-H



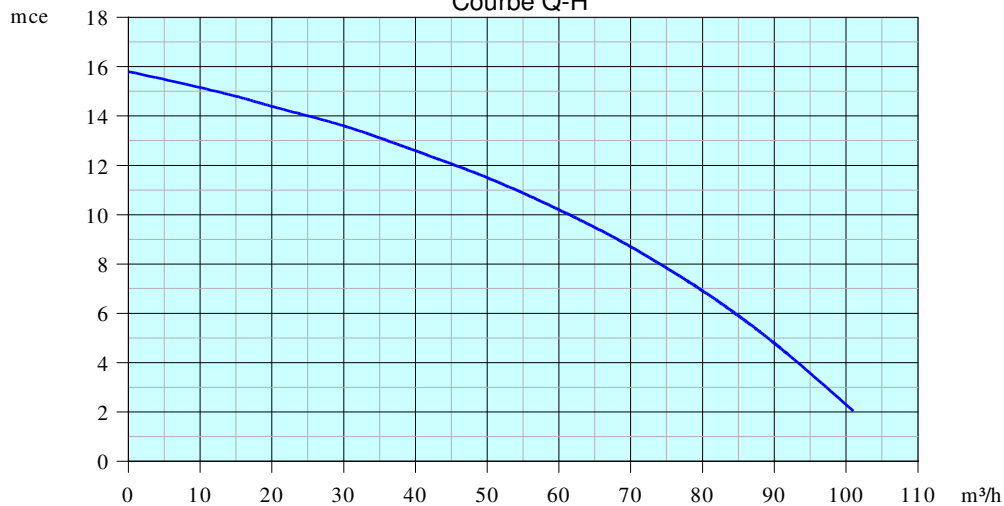
Type	: Tsurumi, KTV2-80
Applications	: travaux de dragage légers, ... (eau avec sédiments, eau sableuse)
Moteur	: 3 x 400 V, 50 Hz
Puissance P1	: 3,9 kW à 2.850 tr/min
Courant nominal	: 6,1 A
Passage libre	: 10 mm
Poids	: 37 kg ( sans câble électrique )
Hauteur	: 550 mm
Diamètre	: Ø 285 mm
Raccordement	: côté refoulement : raccord rapide Perrot 3" mâle
Particularités	: hélice agitatrice pompe submersible de chantier résistante à l'usure roue semi-vortex en fonte au chrome dur
Equipement	: câble électrique l = 20m boîtier de commande marche-arrêt, monté avec protection thermo-magnétique fiche CEE 16A 5p mâle

# KRS2-80

## Pompe submersible de dragage 3"



Courbe Q-H



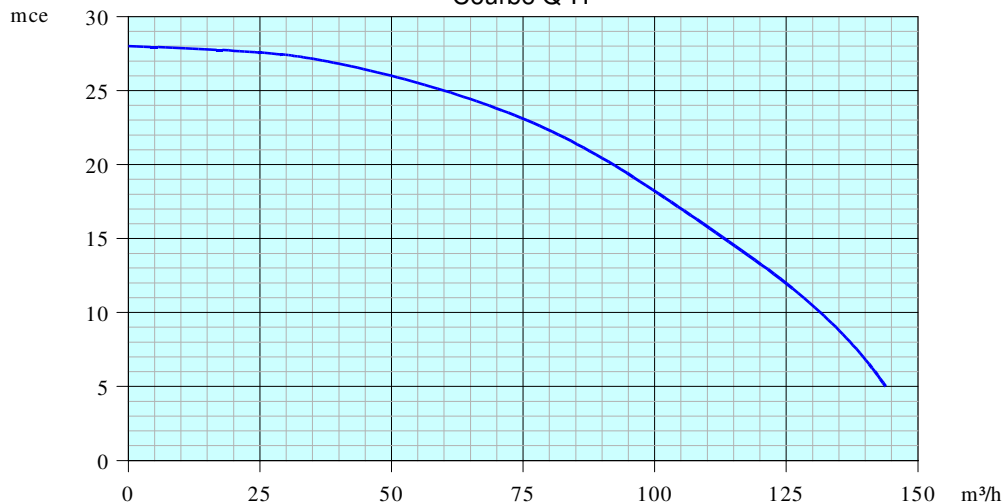
Type	: Tsurumi, KRS2-80
Applications	: travaux de dragage, ... (eau avec sédiments, eau sableuse, bentonite)
Moteur	: 3 x 400 V, 50 Hz
Puissance P1	: 5,2 kW à 1.450 tr/min
Courant nominal	: 9,5 A
Passage libre	: 30 mm
Poids	: 105 kg ( sans câble )
Hauteur	: 786 mm
Diamètre	: Ø 350 mm
Raccordement	: côté refoulement :raccord rapide Perrot 3" mâle
Particularités	: hélice d'agitation pompe submersible de chantier résistante à l'usure roue ouverte en fonte au chrome dur
Equipement	: câble électrique l = 20m boîtier de commande marche-arrêt, monté avec protection thermo-thermique Ficche CEE 16A 5p mâle

# NKZ3-100H

## Pompe submersible de dragage 4"



Courbe Q-H



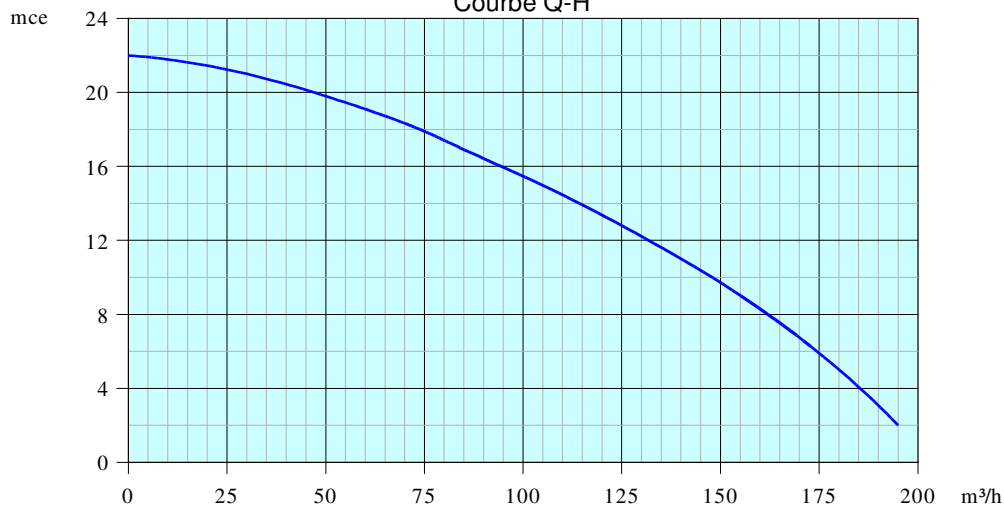
Type	: Tsurumi, NKZ3-100H
Applications	: travaux de dragage, ... (eau avec sédiments, eau sableuse, bentonite)
Moteur	: 3 x 400 V, 50 Hz
Puissance P1	: 13,4 kW à 1.450 tr/min
Courant nominal	: 21,8 A
Passage libre	: 20 mm
Poids	: 192 kg ( sans câble électrique )
Hauteur	: 841 mm
Diamètre	: Ø 547 mm
Raccordement	: côté refoulement : raccord rapide Perrot 4" mâle
Particularités	: hélice d'agitation pompe submersible de chantier résistante à l'usure roue ouverte en fonte au chrome dur
Equipement	: câble électrique l = 20m boîtier de commande marche-arrêt, monté avec protection thermo-magnétique fiche CEE 32A 5p mâle

# KRS2-150

## Pompe submersible de dragage 6"



Courbe Q-H



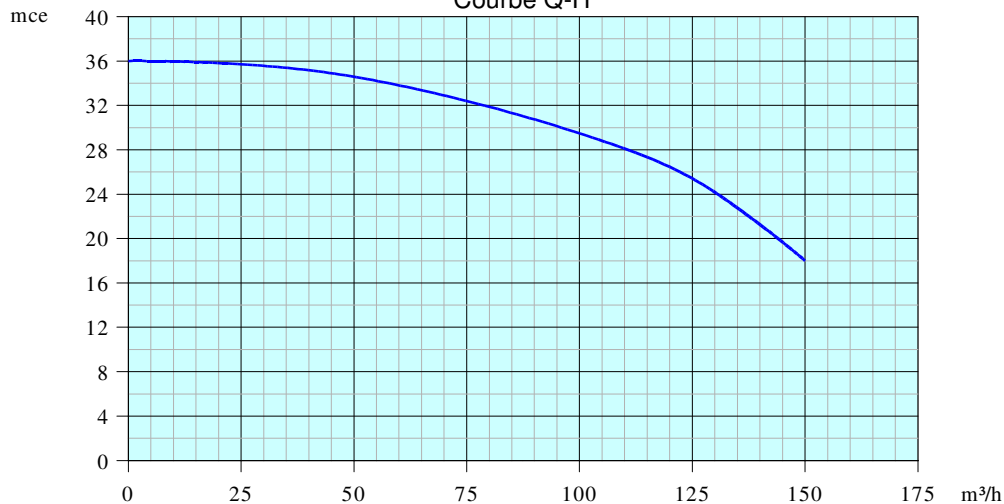
Type	: Tsurumi, KRS2-150
Applications	: travaux de dragage légers, ... (eau avec sédiments, eau sableuse, bentonite)
Moteur	: 3 x 400 V, 50 Hz
Puissance P1	: 11,2 kW à 1.450 tr/min
Courant nominal	: 18,5 A
Passage libre	: 30 mm
Poids	: 170 kg ( sans câble électrique )
Hauteur	: 879 mm
Diamètre	: Ø 434 mm
Raccordement	: côté refoulement : raccord rapide Perrot 6" mâle
Particularités	: hélice agitatrice pompe submersible de chantier résistante à l'usure roue ouverte en fonte au chrome dur
Equipement	: câble électrique l = 20m boîtier de commande marche-arrêt, monté avec protection thermo-magnétique fiche CEE 32A 5p mâle

# EL35B

## Pompe submersible de dragage 4"



Courbe Q-H



Type	: Dragflow, EL35B
Applications	: dragage, .... (eau avec sédiments, eau sableuse, bentonite )
Moteur	: 3 x 400 V, 50 Hz
Puissance P1	: 31,5 kW à 980 tr/min
Courant nominal	: 54 A
Passage libre	: 35 mm
Poids	: 760 kg ( sans câble électrique )
Hauteur	: 1.430 mm
Diamètre	: Ø 950 mm
Raccordement	: côté refoulement : raccord rapide Perrot 4" mâle
Particularités	: hélice agitatrice pompe submersible de chantier résistant à l'usure, vitesse de rotation lente roue en fonte au chrome dur
Equipement	: câble électrique l = 35m armoie de commande convenant pour utilisation sur chantier, softstarter fiche CEE 63A 5p mâle